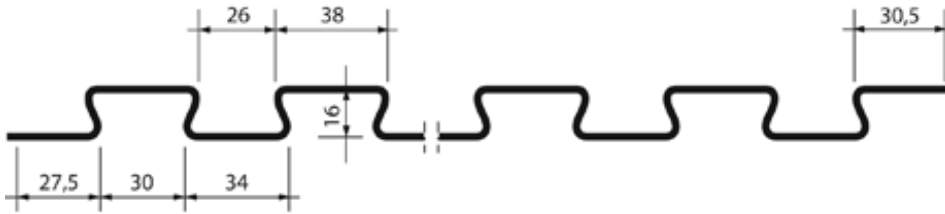


 Leistungserklärung / Declaration of Performance (DoP) Nr. 201306LWS-DE		
1. Eindeutiger Produkttyp	LEWIS® Schwalbenschwanzplatten	
2. Produktkennzeichnung	Rollen Nummer, Produktionsdatum und Plattenformat	
3. Verwendungszweck	Schwalbenschwanzförmig gewalzte Stahlbleche, zum Einsatz als Schalung und Bewehrung von dünnen Leichtgewicht-Betonböden auf Holz-, Stahl- oder sonstigen Trägerkonstruktionen	
4. Kontaktdaten des Herstellers	REPPEL bv Bouwspecialiteiten Pieter Zeemanweg 107 – 3316 GZ Dordrecht (NL)	
5. System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+	
6. Notifizierte Stelle und Leistungsbeständigkeit nach: EN 1090-1:2009+A1:2011	Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0620 Kiwa, stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit der eindeutigen Nummer 7687 auf folgender Grundlage aus: <ul style="list-style-type: none"> • Erstinspektion der Produktionsanlage und der Werkseigenen Produktionskontrolle • laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle 	
Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Toleranzen auf geometrischen Daten	EN 1090-2 / EN 10346 / EN 10143 / DIN 18807	EN 1090-1:2009+A1:2011
Schweißbarkeit	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Bruchzähigkeit	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Tragfähigkeit	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Ermüdungsfestigkeit	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Brandverhalten	Klasse A1 (nur Stahl) EN 13501-1	EN 1090-1:2009+A1:2011
Feuerbeständigkeit	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Freisetzung von Cadmium	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Nachhaltigkeit	S320 GD Z275 oder Z100 EN 10346	EN 1090-1:2009+A1:2011
Entwurf	N.P.D.	EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellung	IKB 11-01 und EN 1090-2	EN 1090-1:2009+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC2	EN 1090-1:2009+A1:2011

LEWIS® Schwalbenschwanzplatten, Messungen in mm



Materialeigenschaften nach EN 10346 und EN 10143

	Nennmaß [mm]	Toleranz [mm]
Handelslängen	1220 1530 1830 2000	± 3 ± 4 ± 4 ± 4
Längenbereich	500 - 6000	± 0,15%
Nennbreite	630	± 6
Tatsächliche Breite	580	-
Breite Abschlussflansch	27,5 / 30,5	± 3
Profilbreite:		
- Oberseite	38	+4 / -1
- Unterseite	34	+2 / -1
Profilhöhe	16	-0 / +2
Stahldicke	0,5	± 0,05
Zinkschicht (beidseitig)	100g/m ² - 275g/m ²	Mind.
(in µm pro Seite)	7,0 µm - 19,5 µm	Mind.
Innenradius oben/unten	3	± 2

Abmessungen und Toleranzen nach DIN 18807

Hiermit erklären wir: REPPEL b.v. Bouwspecialiteiten
Postbus 102
3300 AC Dordrecht
Die Niederlande

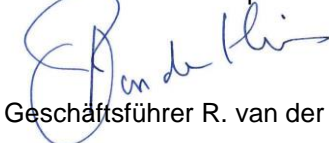
dass nach EN 1090 Anhang ZA im Einklang mit der EU-Verordnung für Bauprodukte 305/2011/EC, die LEWIS® Schwalbenschwanzplatten als Schalung und Bewehrung von dünnen Leichtgewicht-Betonböden auf Holz-, Stahl- oder sonstigen Trägerkonstruktionen verwendet werden, erfüllen oben genannte Geometrie und Toleranzen.

Notifizierte Stelle:
KIWA Nederland B.V. Rijswijk, Die Niederlande
(Kenn-Nr. 0620)

Versionsdatum: 09.05.2014

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

REPPEL b.v. Bouwspecialiteiten



Geschäftsführer R. van der Klis, CEO