



Technisch Informatieblad

## HENSOTHERM® 410 KS

Opschuimende brandvertragend coatingsysteem op waterbasis

### Certificaten

ETA documenten op aanvraag

- CE -gecertificeerd

### Toepassingsgebied

- Stalen kolommen, liggers, gebinten, gegoten stalen kolommen
- Open profielen tot Pi 340 m-1
- Ook voor gegalvaniseerde profielen
- Binnentoepassingen
- Niet toepassen op bouwdeelen die constant nat zijn of voor langere tijd aan een zeer hoge vochtigheidsgraad of aan sterk agressieve gassen blootgesteld zijn



### Pluspunten

- Optimale optische oppervlakte bereikbaar op grond van de korrelfijnheid
- Hoog vermogen betekent tijdsbesparing door minder aantal lagen
- Op grond van de korrelfijnheid kunnen bij het airless spuiten alle filters in het toestel blijven
- Geen vrijkomen van chloorverbindingen in geval van brand
- Niet statisch belast
- Tevens geschikt voor gegalvaniseerde profielen met grondlaag
- Milieu certificaten zoals LEED, A+ en alle waarden voor BREEAM creditpoints

### Verwerking

- Tijdens de verwerking moet de oppervlaktetemperatuur van de te behandelen materialen minstens 5 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht
- Relatieve luchtvochtigheid <80 %
- Let op het dauwpunt
- Doordroging van de laatste aangebrachte laag Hensotherm® 410 KS 24 u en na positieve nagelproef.
- Aanbrengen met borstel, rol of spuitapparatuur
- Spuitopening Airless 0.017" tot en met 0.025" / Lucht 200 tot 250 Bar / >4ltr/min
- Aan te brengen hoeveelheid: max 1000 g/m<sup>2</sup>
- Voor optimaal oppervlakstructuur eerste laag max 500 g/m
- Het systeem moet tot de voltooiing en volledige droging van de verschillende lagen tegen rechtstreekse weersinvloeden beschermd worden !