



Technisch Informatieblad

HENSOTHERM® 320 KS

Opchuimend brandvertragend coatingsysteem op solventbasis

Toelating Brandweerstandsklassen 30, 60, 90 en 120

Certificaten

ETA documenten op aanvraag

- CE -gecertificeerd

Toepassingsgebied

- Stalenkolommen en liggers, gebinten, gegoten stalenkolommen
- Open profielen tot P_f -factor 400 m-1
- Gesloten profielen tot P_f -factor 400 m-1
- Ook voor gegalvaniseerde profielen
- Zowel binnen als in open gebouwen



Pluspunten

- Optimale optische oppervlakte bereikbaar op grond van de korrelfijnheid
- Hoog vermogen betekent tijdsbesparing door minder aantal lagen
- Op grond van de korrelfijnheid kunnen bij het airless spuiten alle filters in het toestel blijven
- Geen vrijkomen van chloorverbindingen in geval van brand
- Niet statisch belast
- Tevens geschikt voor gegalvaniseerde profielen met grondlaag

Verwerking

- Tijdens de verwerking moet de oppervlaktetemperatuur van de te behandelen materialen minstens 5 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht
- Relatieve luchtvochtigheid <80 %
- Let op het dauwpunt
- Doordroging van de laatste aangebrachte laag Hensotherm® 310 KS 24 u en na positieve nagelproef.
- Aanbrengen met borstel, rol of spuitapparatuur
- Spuitopening Airless 0.017" tot en met 0.025" / Lucht 200 tot 250 Bar / >4ltr/min
- Aan te brengen hoeveelheid: max 1000 g/m²
- Voor optimaal oppervlakstructuur eerste laag max 500 g/m
- Bij spuiten verdunnen met max 5 % Hensotherm V 45
- Het systeem moet tot de voltooiing en volledige droging van de verschillende lagen tegen rechtstreekse weersinvloeden beschermd worden ! (bij buitenwerken is afdekking vereist)