



# MAX 4®

## montagehandleiding

Montagehandleiding voor ultra dunne MAX 4® vloeren op houten en betonnen vloerconstructies.

### Veiligheid

Let bij de verwerking van MAX 4® Wapeningsplaten altijd op uw veiligheid! De MAX 4® Wapeningsplaten hebben scherpe randen en hoeken. Draag daarom altijd beschermende handschoenen en kleding. **(foto 1)**.

### Vorbereiding van de vloer

Laat controleren of de onder vloer voldoende sterkte heeft om de nieuwe MAX 4® vloer te dragen. De houten (of betonnen) ondervloer moet bezemschoon zijn. Op houten vloeren dient eerst een waterkerende bouwfolie of geluidsisolerende FONOFIVE® ondervloer te worden aangebracht. Zet de naden dicht met tape. Breng MAX 4® kantstroken aan tegen de muur en eventueel overig opgaand werk.

### Afkorten en sparingen

Bij muren en opgaand werk kunnen de platen eenvoudig op maat gemaakt worden met een haakse slijper met doorslijpschijf voor staal **(foto 2)**.



### Leggen van de platen

Bij het plaatsn van de platen dient de onderplaat met de buiglippen steeds naar boven te wijzen (**foto 3**).

De platen worden d.m.v. de liplas aan elkaar verbonden (**foto 4**). De buiglippen (9 stuks in de lengterichting en 3 stuks in de breedterichting van de plaat) vallen bij de verbinding exact in de verbindingsgaten.

De platen bij de montage nooit forceren! Bij voorkeur van de eerste rij platen, die aansluit op de wand of muur, de overlap (liplas) afzagen. Nadat het vloerveld met MAX 4® platen is volgelegd worden de buiglippen platgeslagen. Hierdoor ontstaat een blijvende verbinding tussen de platen (**foto 5**).

### Aanbrengen vloerverwarming (Optioneel)

In de MAX 4® Wapeningsplaten kan een watergevoede verwarmings slang van  $\varnothing 8 \times 1,1$  mm worden geïntegreerd (**foto 6**).

### Deze verwarmings slang moet aan de hand van de volgende installatiedetails aangebracht worden:

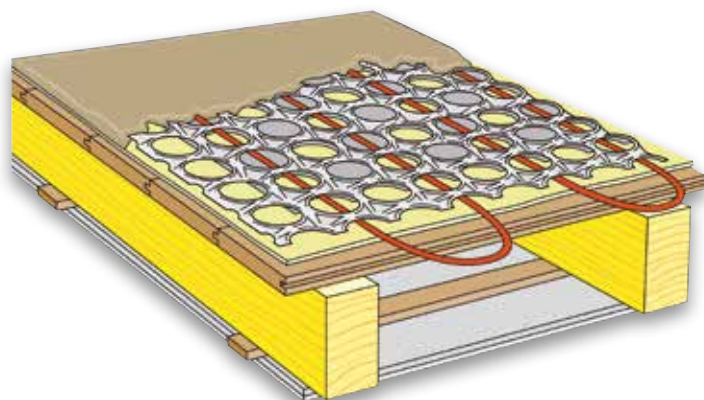
- De maximale installatielengte per verwarmingscircuit is 35 meter.
- De afstand tussen de verwarmingslangen bedraagt 12 cm.
- Benodigde hoeveelheid slangen (inclusief verlies) is  $8,5 \text{ m}^3/\text{m}^2$ .
- Eén verwarmingscircuit komt overeen met ca.  $4 \text{ m}^2$ .
- De verwarmings slang wordt altijd geïnstalleerd in lusvorm.
- In oppervlaktes boven de  $200 \text{ m}^2$  (2:1) dilatatievoegen opnemen.
- De lengte van de verwarmings slang van elk afzonderlijk verwarmingscircuit moet ongeveer even groot zijn.
- Om een  $180^\circ$  bocht van de slang mogelijk te maken, moeten er met een blikchaar 6 sparingen uit de bovenplaat verwijderd worden (**foto 7**).



Verwarming circuit	Oppervlakte	Slangverbruik (incl. verlies)
1	$4 \text{ m}^2$	$34 \text{ m}^3$
2	$8 \text{ m}^2$	$68 \text{ m}^3$
3	$12 \text{ m}^2$	$102 \text{ m}^3$
4	$16 \text{ m}^2$	$136 \text{ m}^3$
5	$20 \text{ m}^2$	$170 \text{ m}^3$

#### Benodigde gietmortel:

Plaattype FS10 =  $15 \text{ l}/\text{m}^2$   
 Plaattype FS20 =  $25 \text{ l}/\text{m}^2$   
 Altijd minstens 5 mm en maximaal 20 mm dekking op de MAX 4® platen aanbrengen.



De installatie van de slang kan vereenvoudigd worden door (optioneel verkrijgbare) MAX 4<sup>®</sup> slanggeleiders en MAX 4<sup>®</sup> bocht montagehulpstukken te gebruiken.

Met de 2 en 4 groeps MAX 4<sup>®</sup> miniverdelers kunnen de vloerverwarmingslangen worden aangesloten op een standaard vloerverwarmingsunit. **(foto 8)**. Daar waar de slangen uit de vloer komen en op de unit worden aangesloten dient, om beschadigingen te vermijden een geribde beschermingsbuis over de slangen geschoven te worden.

Vermijdt scherpe bochten in de verwarmings slang! Voordat de vloer afgewerkt kan worden met een gietmortel moet het vloerverwarmingssysteem succesvol worden getest op zijn functioneren.

### Aanbrengen gietvloermortel

De MAX 4<sup>®</sup> Wapeningsplaten worden afgewerkt met een cement- of gipsgebonden gietvloermortel. Voor MAX 4<sup>®</sup> vloeren in natte ruimten (badkamer en toilet) adviseren wij om gebruik te maken van een cementgebonden gietvloermortel. Het aanbrengen van de gietvloer (mengen, gieten en uitvlakken) dient altijd volgens de instructies van de fabrikant te geschieden.

Hou er rekening mee dat een optimale vulling van de MAX 4<sup>®</sup> Wapeningsplaten van essentieel belang is om de gewenste sterkte en een juiste afwerkingskwaliteit te bereiken.

Conform de richtlijnen van de fabrikant de gegoten vloer laten drogen en uitharden.



### Afwerking van de MAX 4® vloer

De gegoten vloer (**foto 10**) pas belopen na de door de fabrikant opgegeven droogtijd. Als de vloer beloopbaar is kan het deel van de kantstroken dat boven de MAX 4® vloer uitsteekt afgesneden worden. De MAX 4® vloer kan nadat hij voldoende droog is worden afgewerkt met harde of zachte vloerbedekking.

Vloerbedekking, tegels, plavuizen, natuursteen e.d. dienen volgens de voorschriften van de fabrikant te worden aangebracht.

#### TECHNISCHE GEGEVENS MAX 4® FS10 & FS20

Profielhoogte	10 & 20 mm
Staaldikte	0,5 mm
Staalkwaliteit	DX53D+Z conform NEN-EN 10346
Plaatafmeting (nominaal)	1130 x 495 mm
Werkende lengte x breedte	1080 x 480 mm
Gewicht	5,4 kg/m <sup>2</sup>
Opbouwhoogte gerede vloer	15 & 25 mm
Opbouwhoogte i.c.m. FONOFIVE®	21 - 31 mm
Gewicht gerede vloer	32 & 50 kg/m <sup>2</sup>
Warmte afgifte vloerverwarming	60 - 90 W/m <sup>2</sup> (t <sub>i</sub> =20°C)
Brandklasse gerede vloer	A1 / onbrandbaar conform NEN-EN 13501-1 / NEN 6064

